

## DESCRIPTION

Revêtement mono composant intumescent en phase aqueuse, sans chlore ni borate, conçu pour les applications en chantiers sur des structures métalliques intérieures contre les feux cellulodiques.

Interchar 1120 est un matériau intumescent acrylique à faible taux de COV, testé au feu de manière indépendante pour une durée allant jusqu'à 3 heures de classement au feu conformément à ASTM E119/UL263, BS 476 20-22, AS1530.4/AS 4100, EN 13381-8 et GB 14907.

**Interchar 1120 est un produit certifié CE avec Agrément Technique Européen ETA-11/0045.**

## DESTINATION

Offre une protection contre les feux cellulodiques sur les poutres, les colonnes, et les sections creuses dans les environnements intérieurs.

## PROPRIETES INTERCHAR 1120

<b>Teinte</b>	Blanc, *vert froid	*disponible uniquement dans certains pays.
<b>Aspect</b>	Mat	
<b>Extrait sec en Volume</b>	68% ± 3% (mesure selon ISO 3233 et le méthode de conseil BCF)	
<b>Epaisseur Recommandée</b>	300-700microns (12-28 mils) de film sec pour 441-1029 microns (17,6-41,2 mils) humides L'épaisseur de film requise dépend du classement au feu.	
<b>Rendement Théorique</b>	1 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 700 microns 39 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 28 mils	
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte	
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, Brosse, Rouleau	
<b>Temps de Séchage</b>		

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 heures	6 heures	16 heures	Prolongé¹
15°C (59°F)	4 heures	5 heures	12 heures	Prolongé¹
25°C (77°F)	2 heures	4 heures	6 heures	Prolongé¹
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	3 heures	Prolongé¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

Les valeurs de temps de séchages indiquées font référence à une épaisseur typique de 700µm (28mils) secs. et suppose une ventilation adéquate.

L'intervalle minimum de recouvrement de Interchar 1120 avec une finition est de 24 heures minimum. Tous les détails sur les temps de minimum recouvrement sont indiqués dans le Procédure d'Application

## DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

<b>Point Eclair (Typique)</b>	>101°C (214°F)		
<b>Densité</b>	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)		
<b>COV</b>	0.16 lb/gal (20 g/lit)	USA - EPA Méthode 24	
	0 g/kg	Directive Produit EU	
		(Directive Régionale 2004/42/EC)	

Voir section Caractéristiques Produit.

### PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Eliminer l'huile ou la graisse in accordance avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

#### Ouvrages en acier primairisé

Interchar 1120 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de contamination et Interchar 1120 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (Consulter le procédure d'application du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc, doivent être préparées au standard spécifié (ex. :Sa 2 ½ (ISO 8501-1 :2007) ou SSPC- SP6 décapage abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer Interchar 1120.

#### Sur primaires au zinc

Interchar 1120 peut être appliqué sur les primaires époxy aux zincs approuvés, lorsque ceux primaires ont été recouverts avec une couche d'accrochage. Vérifier que la surface du primaire est propre, sèche et exempte de contamination avant d'appliquer Interchar 1120. Intergard 269 ou Intergard 276 sont les couches d'accrochage conseillées.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
<b>Rapport de Mélange</b>	Non applicable	
<b>Pistolet airless</b>	Recommandé	Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pression à la buse: 175 kg/cm <sup>2</sup> (2489 p.s.i.)
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Non recommandé	
<b>Pistolet Conventionnel</b>	Non valable	
<b>Brosse</b>	Possible	Recommandé pour des petites zones et des réparations. Des couches multiples seront nécessaires pour obtenir l'épaisseur de film sec requis.
<b>Rouleau</b>	Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 100-300 microns (4,0-12,0 mils)
<b>Diluant</b>	Généralement pas nécessaire.	
<b>nettoyant</b>	Eau douce	
<b>Arrêt Technique</b>	Ne pas laisser le matériel dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre. Ne pas utiliser de solvant organique. <b>Ne pas utiliser de solvant organique.</b>	
	Le produit non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau peut apparaître à la surface des bidons partiellement remplis.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.	
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Veuillez consulter le guide d'application d'Interchar 1120 avant toute mise en œuvre.

Interchar 1120 est certifié selon une large gamme de standards; à noter que la référence produit suivante doit être utilisée pour les homologations appropriés.

Le produit référence HFA122 est à utiliser dans le cas où une approbation selon la norme UL263 est demandée

Interchar 1120 doit être protégé contre le gel pendant toute la durée du stockage et du transport. Pour assurer une bonne application et séchage, la température d'air et de la surface doit être supérieure à 10°C et la hygrométrie doit être inférieure à 80%. Un bon air flux et une bonne ventilation doivent être maintenue pour améliorer les temps de séchages, et de sur- couchage et faire plus rapide l'application. L'application à températures inférieure à 10°C, et avec humidités supérieure à 80°C, prolongera le délai de séchages et de sur- couchage.

Jeter Interchar 1120 à l'état gelé conformément aux réglementations locales concernant le traitement des déchets. Ne pas décongeler le matériau puis l'appliquer.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. En respect des bonnes pratiques, l'application ne pourra pas se réaliser en cas de température basse ou s'il y a un risque de formation de condensation.

Un pistolet airless permet d'obtenir plus facilement une épaisseur de film maximale en une couche. Si d'autres méthodes d'application sont utilisées, l'épaisseur du film requise sera difficilement atteinte.

Une attention particulière sera demandée pour éviter l'application excessive d'épaisseur sur des zones telles que les angles, les coins, les bords etc...

L'aspect définitive de Interchar 1120 dépend de la méthode d'application. L'application au pistolet est préférable pour les zones visibles. Les finitions hautement décoratives peuvent requérir une préparation supplémentaire avant l'application de la couche d'impression. Merci de voir la procédure de travail pour obtenir de plus amples informations. L'utilisation d'une couche d'accrochage n'est pas nécessaire dans les environnements de classe C1 selon l'ISO 12944-2.

Interchar 1120 est approuvé pour les environnements d'exposition intérieurs classifiés selon ISO 12944. Consulter International Paint concernant le primaire approprié et les systèmes de finitions adaptés à l'environnement spécifique intérieur.

Interchar 1120 est listé UL pour son utilisation dans des conditions d'Espace Intérieur Conditionné et d'Intérieur Tout Usage sans finition.

Interchar 1120 (avec ou sans une couche d'accrochage) doit être à tout moment protégé de l'eau courante ou stagnante.

Interchar 1120 n'a pas été conçu pour une immersion dans l'eau ni une imbibition fréquente.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Les primaires suivants peuvent être utilisés avec Interchar 1120 :

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH2O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	

Interchar 1120 peut-être appliqué sur l'interzinc 52 préalablement recouvert d'un couche pore adéquate. Voir section préparation de surface.

Les finitions suivantes peuvent être utilisées avec Interchar 1120 :

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Intercryl 525

Il existe une large gamme de primaires et de finitions pouvant être utilisés avec Interchar 1120; contacter International Protective Coatings pour plus d'information et des conseils.

**INFORMATION  
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Interchar 1120 guide d'application

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS  
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.


CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres
	5 Gallon US	5 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	30.2 kg
	5 Gallon US	68.3 lb
STOCKAGE	Durée de vie	
	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Protéger contre le gel.	

**Remarque importante**

*Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site Web est celle qui a préséance.*

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2013.

 , International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel .

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**