

STEELGUARD™ 751

DESCRIPTION

Revêtement intumescent monocomposant, solvanté, film mince, destiné à la protection contre le feu des structures en acier

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Assure une protection contre les feux cellulosiques jusqu'à 120 minutes
- Application sur site ou en atelier
- Application en une seule couche jusqu'à 1500 µm (60,0 mils) sec
- Pour une utilisation dans des environnements intérieurs et extérieurs types C1 à C4 (ISO 12944). Il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de finition en ambiance intérieure sèche (C1)
- Après séchage complet, résiste aux intempéries jusqu'à 12 mois sans couche de finition à condition que le revêtement ait été appliqué conformément à la fiche d'information [1222] et ne soit pas soumis aux ruissellements d'eau, à l'eau stagnante, à de fortes humidités ou à l'immersion.
- Testé et évalué selon EN 13381-8, BS 476-20/21 et AS 1530.4
- Produit disposant du marquage CE, ETE 22/0574
- Evalué selon l'EAD 350402-00-1106 pour toutes les classes de durabilités

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Un
Densité	1,35 kg/l (11,27 lb/US gal)
Extrait sec en volume	75 ± 3%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 257,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 330,0 g/l (env 2,8 lb/US gal) EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 370 g/l
Épaisseur recommandée du film sec	200 - 1500 µm (8,0 - 60,0 mils) par couche
Rendement théorique	1,07 m²/l pour 700 µm (43 ft²/US gal pour 28,0 mils)
Sec au toucher	30 minutes
Délai de recouvrement	Minimum: 6 heures Maximum: illimité
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 18 mois stocké dans un lieu frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- L'épaisseur du film sec doit être conforme à la certification

STEELGUARD™ 751

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Primaire agréé sain, sec et exempt de toute pollution

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 5°C (41°F) et 40°C (104°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- La température ambiante pendant l'application et le séchage comprise entre 5°C (41°F) et 40°C (104°F)
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%

MODE D'EMPLOI

- Bien homogénéiser le produit et veiller à l'absence de grumeaux
- La dilution diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage

Pistolet airless

Diluant associé

THINNER 21-06 (aucune dilution n'est nécessaire)

Taux de dilution

0 - 5% (cas spécifique nous consulter)

Angle de la buse

20° - 50°, selon la forme des pièces en acier

Diamètre de la buse

Approx. 0,48 - 0,64 mm (0,019 - 0,025 pouce)

Pression mini en sortie de buse

20,0 MPa (env. 200 bars; 2901 p.s.i.)

Note:

- Retirer tous les filtres y compris ceux du régulateur de pression et du pistolet
- Un filtre externe sur la canne d'aspiration est recommandé

Brosse/rouleau

- Seulement pour petites surfaces (retouches et réparations)

Diluant associé

Ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE

Diluant 21-06

STEELGUARD™ 751

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
200 µm (8,0 mils)	3,75 m ² /l (150 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,88 m ² /l (75 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,07 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,75 m ² /l (30 ft ² /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,50 m ² /l (20 ft ² /US gal)

Note: Epaisseur film sec à la brosse: 300 µm (12,0 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 700 µm (28,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	12 heures	10 heures	8 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note: Tous les temps de recouvrement ont été mesurés à une épaisseur humide de revêtement intumescent de 1000µm (environ 700µm sec) sous température contrôlée et humidité relative inférieure à 85 %. Pour des épaisseurs plus importantes, les temps seront rallongés.

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 700 µm (28,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Avec STEELGUARD 2458	Minimum	4 heures	2 heures	1,5 heures	1 heure	45 minutes
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Avec d'autres couches de finition approuvées	Minimum	5 jours	3 jours	60 heures	48 heures	36 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Le système doit être sec manipulable et la jauge d'épaisseur ne doit pas laisser d'empreinte sur la surface du revêtement avant d'appliquer les couches suivantes. Le(s) temps de durcissement/intervalle(s) de recouvrement peuvent être rallongés pour des épaisseurs sèches supérieures et/ou en cas de changement des conditions environnementales.
- Avant application de la finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur sèche totale spécifiée du revêtement est atteinte.

STEELGUARD™ 751

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 700 µm (28,0 mils)

Température du support	Sec au toucher
5°C (41°F)	2 heures
10°C (50°F)	1,5 heures
15°C (59°F)	1 heure
20°C (68°F)	30 minutes
30°C (86°F)	20 minutes

Note: Tous les temps de séchage ont été mesurés pour une épaisseur humide de revêtement intumescent de 1000µm (environ 700µm sec) sous température contrôlée et humidité relative inférieure à 85 %. Pour des épaisseurs supérieures, les temps seront rallongés.

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

REFERENCES

• Guide d'application du STEELGUARD™	FICHE INFORMATION	1222
• Primaires qualifiés	FICHE INFORMATION	1224
• Couches de finition compatibles avec le STEELGUARD™	FICHE INFORMATION	1226
• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

STEELGUARD™ 751

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

